



FIXATIONS ÉTANCHES

PRÉSENTATION

La fonction d'étanchéité des assemblages mécaniques est souvent complexe et coûteuse à réaliser. Cependant, grâce à la pré- enduction des fixations, il est désormais possible d'obtenir une étanchéité fiable à 100%, facile à utiliser et sans frais de montage supplémentaires.



Nous appliquons sur vos pièces un produit sec, non collant et précisément localisé. Lorsque vous assemblez les pièces par vissage, emmanchement ou sertissage, la résine comble les espaces de l'assemblage et assure une étanchéité immédiate.

La technique de pré-enduction peut être utilisée pour l'étanchéité de nombreux fluides, tels que :

- Air comprimé et gaz
- Huiles et hydrocarbures
- Liquides de refroidissement et liquides de frein
- Eau par projection ou immersion



AVANTAGES

- Niveau d'étanchéité allant jusqu'à IP67
- Maîtrise des paramètres techniques
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Convient à tous les types de métaux et aux pièces en plastique
- Élimination des coûts de montage en atelier ou sur site
- Remplacement des joints toriques, des joints plats, ainsi que des pâtes et résines liquides difficiles à déposer
- Efficacité parfaite : étanchéité garantie à 100%, sans fuite « en bruit de fond »
- Qualité inégalée : la présence du système d'étanchéité est visible et garantie
- Étanchéité immédiate après le montage, jusqu'à 50 bars sur certains assemblages
- Capacité à supporter des pressions élevées



ÉTANCHÉITÉ SOUS TÊTES DES VIS & PIÈCES À SERTIR

La pré-enduction consiste à déposer un cordon de produit sous la tête des vis qui assure une étanchéité immédiate après assemblage.

Sa réutilisation dépend de la forme et du profil des interfaces.

Étanchéité des pièces à sertir :

- Écrous aveugles
- Goujons à sertir
- Écrous à sertir à tête fine

Étanchéité des pièces à visser :

- Vis électronique de M2 à M4
- Vis pour le plastique
- Vis standard
- Bouchon fileté



PERFORMANCES

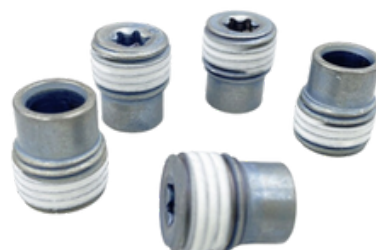
- Tension maintenue dans les assemblages vissés grâce au contact métal / métal préservé.
- Encombrement minimum de la fonction étanchéité
- Pas de composant rapporté (joint, pâte...)
- Industrialisation facilitée : montage en automatique par bol vibrant, ...
- Coût complet inférieur aux solutions classiques

ÉTANCHÉITÉ DES FILETAGES

Les pièces pré-enduites peuvent être utilisées dans de nombreux domaines: électronique, automobile, motos, appareils électroménagers, moteurs électriques...

Applications :

- Vis, axe, goujon
- Bouchon et raccord tous fluides
- Prise de capteur et de contacteur
- Pièce spéciale





PERFORMANCES

- Remplace avantageusement les joints plats et les joints toriques
- Évite les pertes de serrage dues aux vibrations
- Industrialisation facilitée dans les circuits d'air, d'eau ou d'huile
- Bonne résistance thermique et chimique

ÉTANCHÉITÉ DES TUBES & PIÈCES EMMANCHÉES

Soprima a développé un savoir-faire particulier dans la pré- induction des pièces emmanchées. Notre technique de pré- induction sur tubes, axes et autres pièces lisses, apporte un gain technique important et des économies substantielles. Ce type d'étanchéité est principalement utilisé dans le domaine automobile pour étancher de nombreuses pièces moteur

Applications :

Canule et tuyau rigide de sortie de pompe
Embout lisse emmanché serré à la presse
Bouchon de dessablage



PERFORMANCES

- Étanchéité robuste sur circuits de fluides automobile
- Qualité de la dépose 0 ppm sur grandes séries
- Remplace les raccords filetés type Banjo
- Efficace sur tube décollété ou étiré sans soudure, en aluminium, acier, inox ...
- Remplace les pastilles de dessablage collées en ligne



ÉTANCHÉITÉ COMBINÉE AVEC FONCTION FREINAGE

Les fixations à étancher peuvent également être sécurisées pour éviter le desserrage en ajoutant un produit de freinage sur le filetage : une colle micro-encapsulée de type frein filet ou une résine polyamide pour les pièces repositionnables.

Dans certaines conditions (fluide, pression, design de l'assemblage ...), les produits de freinage assurent également la fonction étanchéité dans les filets.





CARACTÉRISTIQUES ET PRODUITS

Nous disposons d'une large gamme de produits pour répondre à un grand nombre de problèmes d'étanchéité.

Marque	Produit	Couleur	T°Maxi d'utilisation	Sur Filetage	Sur pièce lisse	Sous tête pièce filetée		Sous tête Insert à sertir	
						Tête Plate	Tête Fraisée	Tête standard	Tête fine
ThreeBond	TB 2353	Blanc	150°C	✓	✓				
precote THREAD LOCKING & SEALING	Precote 5	Bleu clair	160°C	✓	✓				✓
	Precote 15	Blanc	200°C	✓					
	Precote 200	Bleu foncé	100°C			✓		✓	
NYLOK	Nyseal	Vert	66°C				✓		

QUALITÉ

Nos processus sont certifiés ISO 9001 et répondent aux exigences spécifiques des industries de l'automobile et de l'aéronautique.



HOMOLOGATIONS

Nos produits sont homologués selon de nombreuses normes : automobiles :

- Renault CDC 39.02.010
- PSA B14.12.35
- Volvo STD 1262.2
- Ford WX 201