

Fiche d'information technique

ENSEAL[®] 26

Description:

Finition organo-minérale hydrosoluble formulée pour améliorer la résistance à la corrosion et déterminer le coefficient de frottement des dépôts électrolytiques de zinc ou zinc allié, passivés conforme aux exigences automobiles.

Caractéristiques	Avantages
Liquide hydrosoluble	Résistance à la corrosion
Film incolore après séchage	Pièce sèche au toucher
Dépose par centrifugation	La pièce est entièrement revêtue.

Données techniques :

Fonction	anti-grippage
Dépose	par centrifugation
Couleur	incolore
Coef de frottement	Entre 0.12 et 0.18
Température	+120°C
Temps de stockage	1 an (jusqu'à 4 ans selon les conditions)
Conditions de stockage	Maintenir une température entre 4° et 38°C